

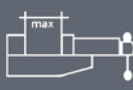




# SPECIAL 391 SVG



				
	230	300	280	230 x 340
	200	220	210	210 x 210
	130	130	130	160 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	380	3200 x 27 x 0,9	610



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore regolato da inverter e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 60° destra
- Dispositivo pulilama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
  1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
  2. fa discendere l'arco per il taglio
  3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
  4. apre la morsa
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Inverter velocità lama per 0 - 90 m/1' con motore 2,2 kW ad una velocità

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.



## TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High capacity band controlled by inverter powered motor and special reducer with gears in oil bath
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 60°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
 

Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:

  1. vice closing and activation of band motor
  2. cutting bow downstroke
  3. band motor stop and return of bow to initial position
  4. vice opening
- 0,09 kW power - driven pump for band cooling
- Blade speed inverter for 0 - 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band tensioning), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements conique réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur avec variateur et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 60° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Fonctionnement
 

Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:

  1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
  2. descente de l'arc pour la coupe
  3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
  4. ouverture de l'étau
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Variateur de vitesse pour 0 - 90 m/1' avec moteur 2,2 kW une vitesse

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.



## TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Antrieb des Sägebandes durch Motor mit Inverter und hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroswitcher garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 60°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit dangleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
  1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
  2. Absenken des Bogens zum Schnitt
  3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
  4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Sägeblatt Frequenzumrichter für 0 - 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

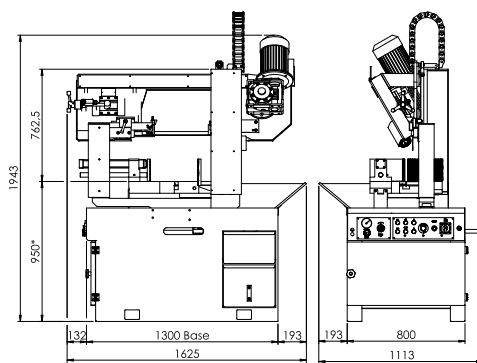
Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamientos conicossin juego
- Control de la correa con motor regulado por inverter y reductor de engranajes en baño de aceite
- Volantes oportunamente dimensionados
- Guía de la sierra robustas con radamiento placas de widia regulables
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Campo de corte 60° a derecha
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Pedestal con caja trasera para la recogida de laviruta
- Dimensiones exteriores máximas 1800x1600x1950
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
  1. cierre del sujetador y activación del motor de lacinta
  2. descenso del arco para corte
  3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
  4. apertura mordaza
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Variador de velocidad para 0 - 90 m/1' con motor 2,2 kW y una velocidad

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.



\* = PIANO DI LAVORO  
WORKING TABLE HEIGHT

