

SPECIAL 280 AV



0°	230	280	280	300 x 280

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	280	3200 x 27 x 0,9	1110



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Ciclo automatico di taglio
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfere senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama idraulico
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elettropompa 0,09 kW
- Fine barra non più alimentabile 80 mm
- Inverter velocità lama 0-90 mt/1'
- Regolatore pressione morsa
- Strumento CNC touch screen con intestatura barra in automatico
- Vasca-pompa per recupero liquido refrigerante
- **Peso massimo barra consentito: 750 kg**

Accessori a richiesta

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Microlubrificazione



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC bandsaw machine performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- Automatic cutting cycle
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat
- Carriage movement by precision ball screw without length limit
- Digital control of quantity and cutting length
- Hydraulic unit with cutting pressure regulation
- Hydraulic blade tensioning
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9
- Hydraulic unit motor 0,55 kW
- Cutting thickness 1,2 mm
- Material feeding stroke 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW
- End bar can not be fed, minimum 80 mm
- Blade speed inverter 0-90 mt/1'
- Vice pressure regulator
- Touch screen CNC panel with trim in automatic
- Coolant Tank for the collection and recycling of cutting fluid
- **Maximum material weight for safe feeding operation: 750 kg**

Optional equipments:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Microlubrication



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Cycle de coupe automatique
- Fonctionnement: avancement étau fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixée. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étau fixe. Répétition du cycle
- Mouvement chariot par vis à billes sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tensionnement hydraulique de la lame
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Dimensions hors-tout 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Pompe électrique 0,09 kW
- Fin de barre pas alimenté minimum 80 mm
- Variateur de vitesse pour 0-90 mt/1'
- Régulateur pression morsa
- Panneau CNC écran tactile avec affranchissement de la barre en automatique
- Cuve-pompe, pour la récupération du liquide de refroidissement
- **Poids de barre maximum permit: 750 kg**

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Microlubrification à l'huile



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Automatischer Schneidezyklus
- Funktionsweise: Materialvorschub, Schließen des festen Schraubstocks, Banddrehung und Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß, Bügelrückstellung und Stop der Banddrehung und der Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Öffnung des festen Schraubstockes. Zykluswiederholung
- Bewegung des Materialvorschub mittels Kugelumlaufspindel ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Hydraulische Sägeblattspannung
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW
- EndeStab nicht mehr belastbar 80 mm
- Sägeblatt Frequenzumrichter für 0-90 mt/1'
- Spanndruck Regler
- Touch screen CNC gerät mit automatischem Stumpfverbund der Stab
- Tanke-Pumpe für die Kühlflüssig Wiedergewinnung
- **Mx. Gewicht der Stang möglich / zulässig: 750 Kg**

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Mikrosprüheinrichtung



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Ciclo de corte automático
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo
- Movimiento del carro de alimentación mediante husillo de recirculación de bolas
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja de sierra hidráulica
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas 3500mm x 1800mm x 2000mm
- Electrobomba 0,09 kW
- Resto de barra no alimentarse 80 mm
- Variador de velocidad para 0-90 mt/1'
- Regulador de presión de la mordaza
- Dispositivo Cnc pantalla táctil con puesta a zero de la barra en automático
- Deposito en el pisto di tanque
- **Peso máx de la barra permitido: 750 kg**

Accesorios bajo pedido:

- Prensaor vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez
- Microlubrificación de aceite

